



Anlagenführer:in Special Products

Übersicht Position

Standort: Konolfingen, Schweiz

Unternehmen: Nestlé Schweiz S.A.

Beschäftigungsgrad: 100%

Anstellungsbeginn: per sofort oder nach Vereinbarung

Benefits

- Internationales Arbeitsumfeld
- Durchschnittlich 41-Stunden-Woche, je nach Schichtplan
- Min. 25 Tage Ferien pro Jahr, je nach Alter mehr
- 18 Wochen bezahlter Mutterschaftsurlaub, 4 Wochen bezahlter Vaterschaftsurlaub
- 13. Monatslohn und Bonusmöglichkeit
- Leistungen der Pensionskasse über dem gesetzlichen Minimum
- Beiträge an die Krankentaggeldversicherung zu 100% vom Arbeitgeber bezahlt
- Schichtpauschale sowie Schichtzulagen über den gesetzlichen Vorgaben
- Kostenfreies Schichtessen
- Kostenfreier Parkplatz
- Rabatt im Nestlé Shop (vor Ort in Konolfingen)
- Mitgliedschaft im Fitnessstudio in Konolfingen zu Sonderkonditionen
- Viele Möglichkeiten zur Karriereentwicklung und persönlichen Entfaltung

Kurzüberblick Position

550 Mitarbeitende, die für die Herstellung hochwertiger Säuglingsnahrung für das In- und Ausland zuständig sind, prägen das dynamische, hochautomatisierte Arbeitsumfeld der Fabrik Konolfingen. Dies stellt täglich hohe Ansprüche an unser Team in Bezug auf Einhaltung von Hygienebestimmungen und Arbeitssicherheit. Möchten auch Sie Teil unseres Teams sein?

Zur Verstärkung unserer Abteilung Special Products (SP) suchen wir eine kommunikative und verantwortungsbewusste Persönlichkeit als **Anlagenführer:in**.

Ein Tag im Leben eines/-r Anlagenführer:in

- Aufbereitung von Milch und Kindernahrungsmitteln mit Hilfe moderner Produktionsanlagen
- Durchführung der Rohstoffaufgabe, Sprühtrocknung sowie Mischen, Bereitstellung und Abfüllung von Pulver
- Durchführung des Reinigungsprozesses (CIP-Reinigungen) sowie allgemeine Reinigungsarbeiten gemäss den bestehenden Qualitätsvorgaben
- Dokumentation der Produktions- und Reinigungsabläufe
- Tätigkeiten im Linienlabor und Durchführung von Analysen gemäss QMS
- Verantwortlichkeit für die Produktherstellung unter Einhaltung der Sicherheits-, Hygiene- und Umweltvorschriften sowie nach NGMP und SOP's
- Sicherstellung eines schonenden Umganges mit Roh- und Packstoffen sowie Energien, Anlagen, Laborgeräten und Reinigungsmitteln
- Bereitschaft zur Schicht- und Wochenendarbeit



HR

Winning through
People and Teams

Das macht Sie erfolgreich

- Erfolgreich abgeschlossene EFZ-Ausbildung als Milchtechnologe oder Lebensmitteltechnologe oder langjährige Erfahrung als Anlagenführer:in im Lebensmittelbereich
- Gutes technisches Verständnis und ein proaktives Handeln im Bereich Innovation/Renovation
- Kundenorientiertes Verhalten in allen Arbeitssituationen
- Ausgeprägtes Sicherheits-, Umwelt- und Hygienebewusstsein
- Teamfähige und selbstständige Persönlichkeit, die Eigeninitiative und Engagement zeigt
- Geübter Umgang in SAP, MES und MS Office
- Sehr gute mündliche und schriftliche Kenntnisse (min. Niveau B2), gute Englischkenntnisse von Vorteil

Wir bei Nestlé wollen dazu beitragen, eine bessere und gesündere Welt zu gestalten, Menschen zu einem gesünderen Leben zu inspirieren und in einem Umfang und Tempo zu arbeiten, das einen Unterschied macht. Wir tun dies, indem wir ein vielfältiges, freundliches, unterstützendes und kollaboratives Umfeld fördern, das positiven Wandel hervorruft, Innovationen begrüßt und Menschen und Teams befähigt, zu gewinnen.

Sie möchten für die ganz Kleinen auf dieser Welt Grosses bewirken? Werden Sie Teil von Nestlé und senden uns Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen (Motivationsschreiben, Lebenslauf, Zeugnisse, Diplome etc.) direkt online zu.



HR

Winning through
People and Teams